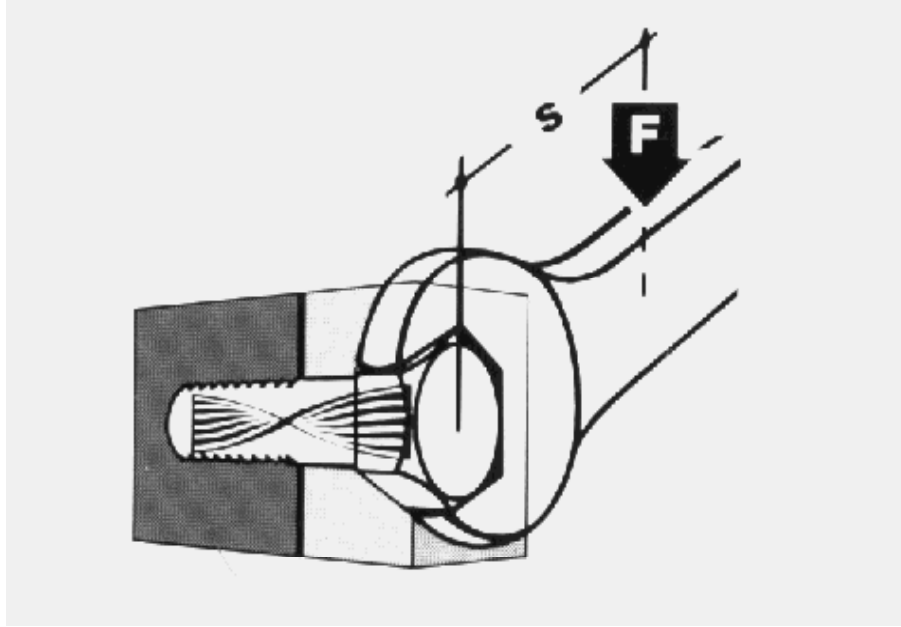


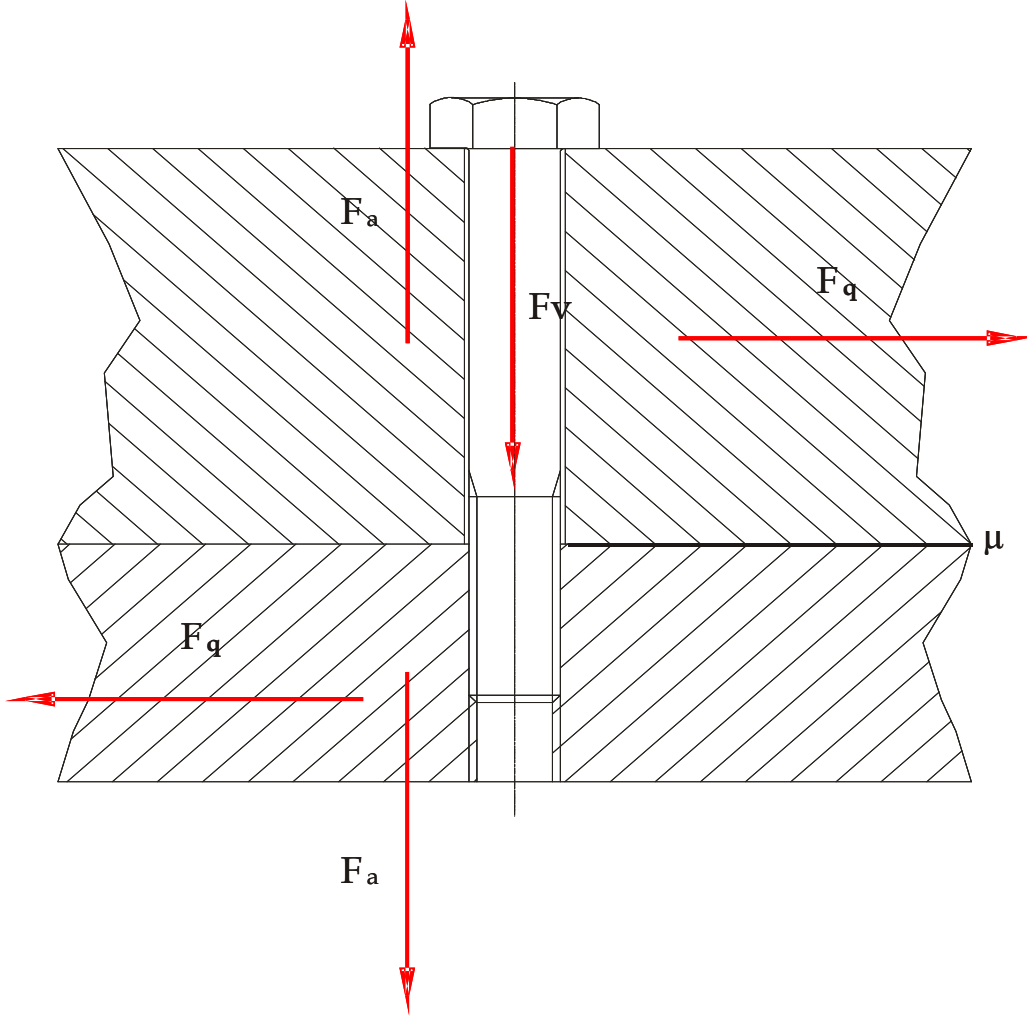
# Tork 1. adım



**Tork, kuvvet momenti yada dönme momenti olarak bilinen; bir cismin, bir eksen etrafında dönmesine sebep olan etkidir.**

**Bu etki, dönme eksenine olan uzaklıkla ve dönmeyi sağlayan kuvvetle doğru orantılıdır.**

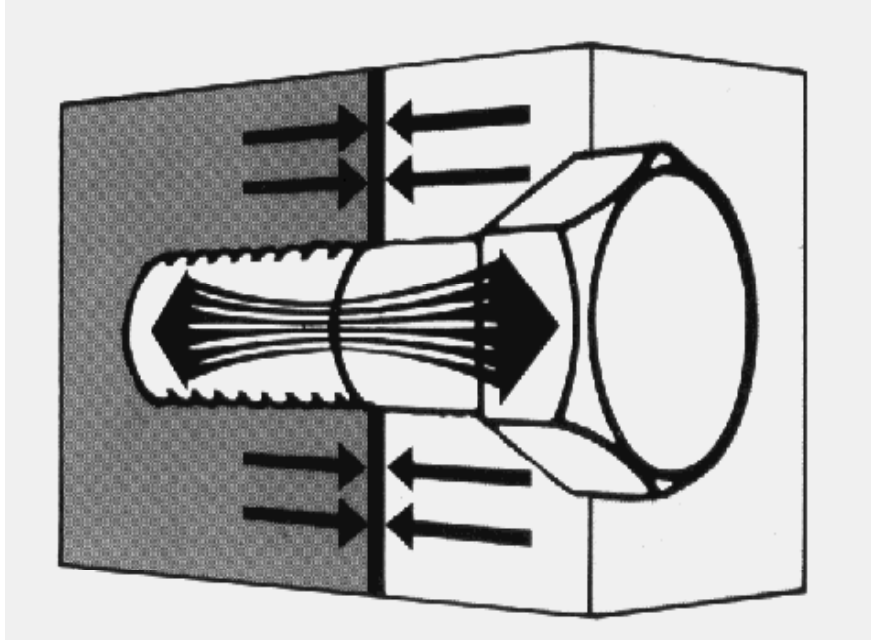
## Tork 2. adım



Montaj prosedürleri uyarınca düzenlenen bağlantı parametreleri ve sıkım noktası değerleri genellikle laboratuvar sonuçları ve standart tablolarına göre oluşturulur.

Bir noktada yapılacak sıkımın kaç Nm olacağı VDI 2230 standartları uyarınca hesaplama yapan, elde ettiği sonucu grafik ve çizelge olarak gösteren Hexagon SRI programıyla belirlenir.

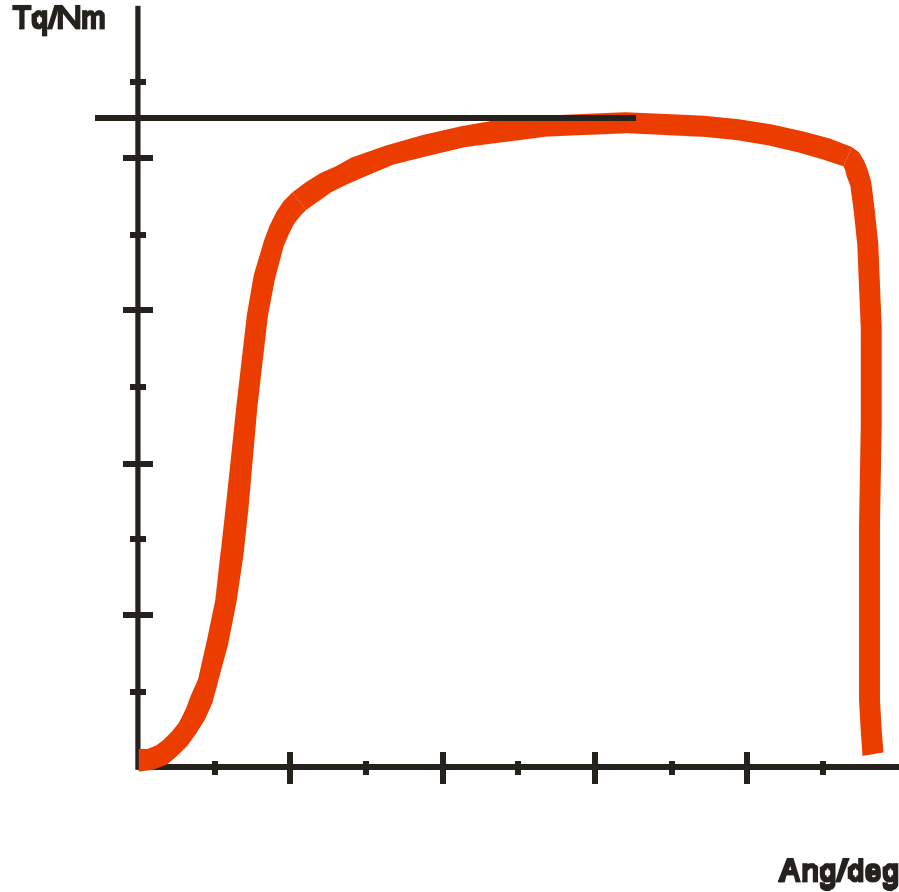
## Tork 3. adım



Oysa ki özellikle Tork konusunda reel olarak montajın yapılışı ve ortam koşullarının önemi, özenle dikkate alınması gereken bir noktadır.

Montaj yapılan fabrikalarda sıkım stratejisi, bağlantı kalitesi ve tork limitleri gibi hususlar on-site olarak dizayn edilmelidir.

## Tork 4. adım ( Maksimum Sıkım Torku )



Deneme sıkımındaki maksimum tork değeri, ISO 16047 uyarınca montaj parametrelerinin karakteristik yapısını belirler.

Bu deneme sırasında vidadan kaynaklanan bir hata gerçekleşene kadar torklama devam eder.